

Рекомендации по использованию пеноакриловых лент 3M™ VHB™

Подготовка поверхности и нанесение

Для получения оптимальной адгезии поверхности должны быть чистыми и сухими. Рекомендуемые составы для очистки – смесь изопропилового спирта с водой или гептан. При использовании растворителей применяйте меры предосторожности, предусмотренные производителями. (Шаги А и Б)

Прочность соединения зависит от величины площади контакта адгезива с поверхностью. Прижим увеличивает площадь контакта и, таким образом, повышает прочность соединения. (Шаги В и Г)

После соединения прочность возрастает по мере проникновения адгезива в материал поверхности. При комнатной температуре 50% от конечной прочности вы получите через 20 минут, 90% через 24 часа и 100% через 72 часа. В некоторых случаях процесс можно ускорить, поместив соединение в условия повышенной температуры (1 час при 70 °С). Это обеспечивает быстрое и полное смачивание поверхности адгезивом.

Замечание:

① Идеальная температура нанесения 20°C to 40°C.

Минимальная температура нанесения:
(10°C) - 9460, 9469, 9473, 4611, 4613, 4646, 4655, 4905, 4910, 4915, 4918, 5925, 5952, 5962

Нанесение лент при температурах ниже указанных не рекомендуется, так как адгезив становится недопустимо жестким.

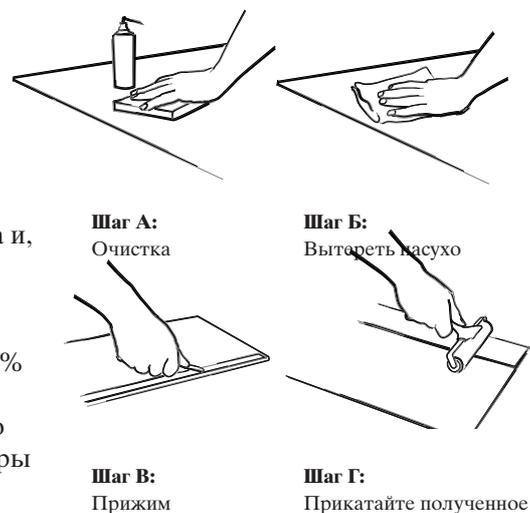
Однако, если лента нанесена при рекомендованной температуре, соединение остается устойчивым к воздействию низких температур.

Общая информация

Все применяемые материалы, в том числе: краски, грунты, особые покрытия и т.п. должны быть протестированы пользователем на пригодность использования с конкретной лентой в заданных условиях.

Важное замечание: Все утверждения и техническая информация, приведённые в данной брошюре, основаны на испытаниях и опыте, которые 3M считает достоверными, однако их полнота и абсолютная точность не гарантируются.

Пользователь должен лично убедиться, что данный продукт подходит для его частного применения. Все вопросы ответственности, касающиеся лент 3M VHB, регулируются условиями продажи в соответствии с действующим законодательством.



Для получения хорошей начальной адгезии при низкой температуре (ленты 4943 и 4957) убедитесь, что поверхности сухие.

② Некоторые поверхности перед склейкой рекомендуется грунтовать:

- Большинство пористых (бетон) или волокнистых (дерево) материалов требуют грунтования для укрепления склеиваемых поверхностей.
- Некоторые материалы (медь, бронза, пластифицированный винил) могут нуждаться в грунте (праймере) для предотвращения взаимодействия между адгезивом и материалом.
- Приклейка к стеклу в условиях повышенной влажности требует специального грунта (праймера) для долговечной работы.

VHB и 3M торговые марки 3M Co.

3M