



F СЕРИЯ™

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ РЕЗКИ
И ОБРАБОТКИ

WWW.SUMMA.EU



F3232
SUMMA

F SERIES™

ОТКРОЙТЕ ДЛЯ СЕБЯ СЕРИЮ F И НАЙДИТЕ РАЗМЕР, КОТОРЫЙ ПОДХОДИТ ВАМ ЛУЧШЕ ВСЕГО

На основе 30-летнего опыта в разработке и создании лучших в мире режущих плоттеров компания SUMMA предлагает линейку оборудования для резки, плоттеры F серии. Разработанные на высоком техническом уровне эти новые плоттеры могут резать жесткие и рулонные материалы.

В многомодульный держатель одновременно может быть установлено до трех видов инструментов. Смена инструмента производится легко и быстро. Автоматическое распознавание инструмента, в сочетании с цифровым или механическим контролем глубины и/или давления, обеспечивает точность резки широкого спектра материалов.

Плоттер F-серии в стандартной комплектации включает флюгерный модуль и революционную систему оптического распознавания маркеров для точной контурной резки гибких или планшетных запечатанных материалов. Различные способы загрузки и удержания материала обеспечивают оптимальную работу с рулонными, листовыми и планшетными материалами. Постоянно увеличивающийся арсенал дополнительных устройств расширяет возможности серии F, что позволяет настраивать машину для идеального соответствия вашему рабочему процессу.



МОДЕЛИ F3232 И F3220

Модели F3232 и F3220 специально разработаны для удовлетворения потребностей клиентов и дальнейшего улучшения взаимодействия между широкоформатными цифровыми принтерами и планшетными системами плоттерной резки и финишной обработки.

С шириной обработки материалов 3.2 м, обе модели могут обрабатывать все распространенные и популярные размеры отпечатков с предельной легкостью и точностью. Процессы печати и резки легко вписываются друг в друга!



Полный обзор серии F компании SUMMA смотрите на стр.14.

Одно устройство, БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



Флюгерный модуль (1)

Флюгерный модуль - это самый быстрый модуль для нанесения маркировки ручкой (1) или KISS-CUT резки различных материалов с усилием до 600 г на флюгерный нож (2)



Тангенциальный модуль (2) - это наиболее мощный и наиболее универсальный модуль, обеспечивающий вертикальное усилие в 10 кг и поддерживающий широкий набор инструментов. Каждый инструмент имеет свой идентификатор для правильного распознавания инструмента и установки его рабочих параметров.



Инструменты для тангенциального модуля

Для каждого приложения может быть установлен соответствующий инструмент в тангенциальный модуль

- 1 «KISS-CUTTING TOOL» - наиболее востребованный инструмент для раскроя рулонных пленок методом надреза, не затрагивая подложку, с высокой точностью и аккуратностью.
- 2 «SINGLE EDGE CUTOUT TOOL» - инструмент для резки насквозь: одностороннее лезвие прекрасно подходит для детальной резки насквозь, толщиной до 6 мм.
- 3 «DOUBLE EDGE CUTOUT TOOL» - обеспечивает минимальный износ при раскрое материалов, толщиной до 5 мм, насквозь.
- 4 «HEAVY DUTY CUTOUT TOOL» - самый мощный инструмент идеален для раскроя толстых материалов, толщиной до 15 мм.
- 5 «CREASING WHEELS» - инструменты в нескольких вариантах размеров радиусов, глубины для биговки различных видов картона.
- 6 «V Cut TOOL» - инструмент для V-образной резки под разным углом.
- 7 «ELECTRONIC OSCILLATING TOOL» - электронный осциллирующий инструмент для раскроя вспененных материалов, толщиной до 10 мм, и легковесных материалов, толщиной до 18 мм.
- 8 «PNEUMATIC OSCILLATING TOOL» - пневматический осциллирующий инструмент (ПОИ) (А) для раскроя толстых, жестких материалов, толщиной до 25 мм. «PNEUMATIC OSCILLATING TOOL-L» (ПОИ-L) **НОВИНКА** (В) разработан для резки толстых, мягких материалов, толщиной минимум 20 мм и максимум 42 мм.



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВКА

На многофункциональной головке инструмента может быть установлено три модуля. Центральное устройство оборудовано лазерной указкой для установки исходной точки и настройки границ материала. Более того, система с фотокамерой, которая считывает регистрационные метки, гарантирует быструю и точную контурную резку.

Фрезерный модуль (3)

Фрезерный модуль способен выполнять фрезеровку большинства широко используемых в рекламной индустрии листовых материалов, таких как жестко вспененный ПВХ, акрил и панели с алюминиевым покрытием. Этот модуль также включает устройство вакуумной чистки для сбора стружек и пыли (пылесос поставляется опционально).

Модуль вращения **НОВИНКА** (4)

Модуль вращения с высоким крутящим моментом имеет тангенциальный нож и способен разрезать все виды текстиля. Благодаря дополнительной мощности вращения этот модуль может резать более жесткие и толстые материалы, что делает его максимально подходящим для резки баннерного материала (ПВХ покрытие).

Одно устройство, БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Ни одно другое устройство не может сравниться с планшетными режущими плоттерами SUMMA F-серии по универсальности и способности к адаптации. Мощная конструкция, точная и многофункциональная головка позволяет устанавливать одновременно три инструмента из широкого набора инструментов, делая возможным бесконечное количество применений.

Тангенциальный модуль

Мощный тангенциальный модуль обеспечивает вертикальное усилие в 10 кг, горизонтальное усилие в 20 кг и поддерживает широкий набор инструментов. Каждый инструмент имеет свой идентификатор для правильного автоматического распознавания инструмента и установки его рабочих параметров. Кроме того несколько тангенциальных модулей могут быть установлены в многофункциональную головку, что позволит выполнять несколько заданий, например резку и биговку, одновременно на одной машине без необходимости в снятии и замене модулей.



- 1 **KISS-Cut Tool**
С МЕХАНИЧЕСКИ РЕГУЛИРУЕМЫМ ДАВЛЕНИЕМ НОЖА ЭТОТ ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНО СПРОЕКТИРОВАН ДЛЯ ПРОРЕЗКИ МАТЕРИАЛОВ ТОЛЩИНОЙ ДО 1,2 мм, ДО ПОДЛОЖКИ. ЭТОТ ИНСТРУМЕНТ ТАКЖЕ ОБЛАДАЕТ РЕГУЛИРУЕМОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ДЛЯ НОЖА ДЛЯ ТОЧНОГО КОНТРОЛЯ ГЛУБИНЫ РЕЗКИ.



Идеальный инструмент для резки



1. БУМАГА < 200 г
2. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ВИНИЛОВЫЕ ПЛЕНКИ/ ПЛЕНКИ ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
3. ПЛЕНКИ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ОКОН
4. МАГНИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
5. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ПВХ ПЛЕНКИ/БАННЕРНЫЕ ВИНИЛЫ

Ножи

390-534 – Тангенциальный нож 36°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ - 0.25 мм

390-550 – Тангенциальный нож 60°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ - 1.2 мм

390-551 – Тангенциальный нож с обоюдоострым лезвием 36°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ - 0.25 мм

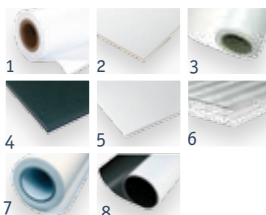
390-560 – тангенциальный нож 45° клин 40/25°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ - 1 мм

- 2 **SINGLE EDGE CUTOUT TOOL**
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ НАСКВОЗЬ С ОДНОСТОРОННИМ ЛЕЗВИЕМ СОЗДАН СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РЕЗКИ НАСКВОЗЬ МАТЕРИАЛОВ, ТОЛЩИНОЙ ДО 6 мм. Скользящий диск, фиксируемый с помощью пружинки на заданную глубину, позволяет осуществлять точную резку мелких деталей.



Идеальный инструмент для резки



1. БУМАГА < 200 г
2. КАРТОН 300-500 г
3. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ПЛЕНКИ
4. ЖЕСТКОВСПЕНЕННЫЙ ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ <= 2 мм
5. ПОЛИПРОПИЛЕН <= 1.2 мм
6. ПОЛИКАРБОНАТ <= 0.6 мм
7. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ПВХ ПЛЕНКИ/БАННЕРНЫЕ ВИНИЛЫ
8. МАГНИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Ножи

500-9801 – Нож с односторонним лезвием 65°

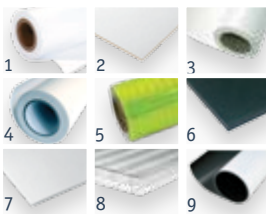
МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (со скользящим диском) – 6 мм

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (БЕЗ СКОльзяЩЕГО ДИСКА) – 6 мм

- 3 **DOUBLE EDGE CUTOUT TOOL**
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ НАСКВОЗЬ С ДВУСТОРОННИМ ЛЕЗВИЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТ МИНИМАЛЬНЫЙ ИЗНОС ПРИ РЕЗКЕ НАСКВОЗЬ ЖЕСТКИХ МАТЕРИАЛОВ, ТОЛЩИНОЙ ДО 5 мм. Скользящий диск, фиксируемый с помощью пружинки на заданную глубину, позволяет осуществлять точную резку мелких деталей.



Идеальный инструмент для резки



500-9802 – Нож с двухсторонним лезвием 50°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (со скользящим диском) - 3 мм

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (БЕЗ СКОльзяЩЕГО ДИСКА) - 3 мм

500-9803 – Нож с двухсторонним лезвием 60°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (со скользящим диском) - 5 мм

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (БЕЗ СКОльзяЩЕГО ДИСКА) - 5 мм

500-9804 – Нож с двухсторонним лезвием 50°

БЕЗ ЗАУСЕНЦЕВ

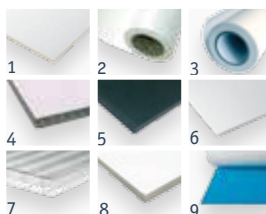
МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (со скользящим диском) - 3 мм

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ (БЕЗ СКОльзяЩЕГО ДИСКА) - 3 мм

- 4 **HEAVY DUTY CUTOUT TOOL**
МОЩНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ИДЕАЛЕН ДЛЯ РАСКРОЯ ТОЛСТЫХ МАТЕРИАЛОВ, ТОЛЩИНОЙ ДО 15 мм.



Идеальный инструмент для резки



500-9807 – Нож для тяжелых работ 45° - 90°

МАКС.ТОЛЩИНА РЕЗКИ – 15 мм

1. КАРТОН 300-500 г

2. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ПЛЕНКИ

3. САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ПВХ ПЛЕНКИ

БАННЕРНЫЕ ВИНИЛЫ

4. ГОФРИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК <= 5 мм

5. ПЕНОКАРТОН <= 1.2 мм

6. ПОЛИПРОПИЛЕН <= 1.2 мм

7. ПОЛИКАРБОНАТ <= 0.6 мм

8. ПЕНОКАРТОН ОБКЛЕЕН. БУМАГОЙ <= 5 мм

9. МАТЕРИАЛЫ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЛАКА

Ножи

5

CREASING WHEELS

Несколько биговочных колесиков разной глубины и разного радиуса созданы для нанесения зарубок и биговки разных материалов - бумаги, картона, полипропилена и ПВХ.



1. 5 00-9325
Инструмент для биговки D25 R3 W8 Гофрокартон 4-7 мм
2. 5 00-9326
Инструмент для биговки D25 R1.5 W8 Гофрокартон 3-4 мм
3. 5 00-9327
Инструмент для биговки D25 R0.75 W1.5 Гофрокартон 1.5-3 мм
4. 5 00-9328
Инструмент для биговки D15 R0.35 W0.7 - 2PT Картон 300 - 500 г / гофрокартон 1.5 мм
5. 5 00-9329
Инструмент для биговки D15 R0.17 W0.35 - 1PT Листовой полипропилен <= 1.2 мм

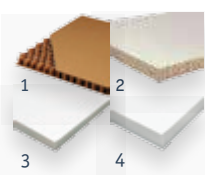
6

V-Cut Tools

Имеются инструменты для V-образной резки под 5 разными углами. Они разработаны для создания V-образных пазов в жестких сэндвич панелях и вспененных композитных панелях, толщиной до 27 мм.



Идеальный инструмент для вырезания V-образных пазов



1. Ячеистые панели
2. Панели из вторсырья
3. Пенокартон, обклеен. бумагой <= 5 мм
4. Пенокартон, обклеен. бумагой > 5 мм



- 500-9825 - нож для V-образной резки
0.9 мм
Макс. толщина резки 18-27 мм



- 500-9826 - нож твердосплавный для V-образной резки
Макс. толщина резки 18-27 мм

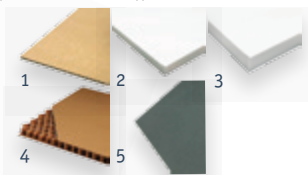
7

ELECTRONIC OSCILLATING TOOL

Электронный осциллирующий инструмент (ЭОИ) идеально подходит для раскроя материалов средней и низкой плотности, толщиной до 18 мм, таких как гофрированные и вспененные панели. Этот инструмент приводится в действие 1kW электродвигателем, работающим со скоростью 12,000 об./мин. и перемещающим нож вверх и вниз с ходом в 1 мм.



Идеальный инструмент для резки



1. Гофрокартон (1.5-4 мм)
2. Пенокартон, обклеен. бумагой <= 10 мм
3. Пенокартон, обклеен. бумагой > 5 мм
4. Ячеистые панели <= 10 мм
5. Прокладочные материалы

- 500-9814 - Нож ЭОИ L38 45° - 86°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 18 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 24 мм

- 500-9815 - Нож ЭОИ L33 45° - 85°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 13 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 19 мм

Ножи



- 500-9800 - Нож ЭОИ L25 65°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 5 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 5 мм



- 500-9810 - Нож ЭОИ L25 65° - 80°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 5 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 11 мм



- 500-9811 - Нож ЭОИ L25 65° - 85°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 5 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 11 мм



- 500-9812 - Нож ЭОИ L28 65° - 85°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 8 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 14 мм



- 500-9813 - Нож ЭОИ L25 0° - 75°
Макс. толщина резки (со скользящим диском) - 5 мм
Макс. толщина резки (без скользящего диска) - 6 мм

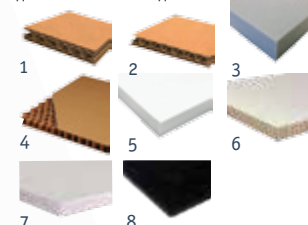
8

PNEUMATIC OSCILLATING TOOL POT / POT-L НОВИНКА

Пневматический осциллирующий инструмент (ПОИ) (А), приводимый в действие сжатым воздухом, двигает нож вверх и вниз с ходом 8 мм. Пневматический осциллирующий инструмент (ПОИ-L) НОВИНКА (В) - это дополнение к стандартному пневматическому осциллирующему инструменту (ПОИ) и используется с более длинным типом ножа. ПОИ-L способен обрабатывать толстые, мягкие материалы, толщиной до 42 мм. Прочная конструкция инструмента делает возможным резку толстых материалов, таких как гофрокартон, ячеистый пластик, пенокартон.



Идеальный инструмент для резки



1. Трехслойный картон
2. Двухслойный картон
3. Упаковочный вспененный материал
4. Ячеистые панели >= 10 мм
5. Пенокартон, обклеен. бумагой > 5 мм
6. Панели из вторсырья
7. Пенокартон, покрытый пластиком
8. Резина

Ножи



- 500-9830 - нож ПОИ с плоским окончанием L20 T0.63
Макс. толщина резки - 18 мм



- 500-9831 - нож ПОИ с плоским окончанием L27 T0.63
Макс. толщина резки - 25 мм



- 500-9832 - нож ПОИ с плоским окончанием L20 T1.5
Макс. толщина резки - 18 мм



- 500-9833 - нож ПОИ с зазубренным окончанием L27 T 1.0
Макс. толщина резки - 25 мм



- 500-9834 - нож ПОИ с острым окончанием L20 T 1.0
Макс. толщина резки - мм

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЙ КОВРИК



- 500-9835 - нож ПОИ-L с удлиненным окончанием L50 T1.0*
Макс. толщина резки - 42 мм
* ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТОЛЬКО С ИНСТРУМЕНТОМ ПОИ-L

Флюгерный модуль

Флюгерный модуль – это самый быстрый модуль для нанесения маркировки ручкой или Kiss-cut резки различных материалов с усилием до 600г на флюгерный нож. Аналогично тангенциальному модулю несколько флюгерных модулей могут быть установлены в многофункциональную головку, что позволит выполнять несколько заданий, например прорезку до подложки и рисование, одновременно на одной машине без необходимости в снятии и замене модулей.



1 Флюгерный нож

Флюгерный нож был специально создан для быстрой Kiss-cut резки широкого диапазона материалов. С давлением резки до 600 г этот инструмент идеально подходит для прорезки самоклеящихся виниловых пленок до подложки.



Идеальный инструмент для резки



1. Бумага < 200 г
2. Самоклеящиеся виниловые пленки
3. Самоклеящиеся ПВХ пленки/баннерные винилы

Ножи



391-231 – Флюгерный нож - 60°

Макс.толщина резки - 0.6 мм



391-358 – Флюгерный нож - 55°

Макс.толщина резки - 0.8 мм



391-360 – Флюгерный стандартный нож 36°

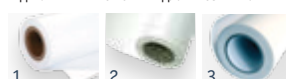
Макс.толщина резки - 0.25 мм

2 Ручка и универсальный держатель ручки

Установленный во флюгерный модуль этот быстрый и точный инструмент позволяет наносить рисунки на широкий диапазон материалов. Рисунки могут наноситься собственно фломастерами компании Summa, а также ручками или карандашами разных размеров и диаметров любого другого производителя, установленными в универсальный держатель для ручки.



Идеальный инструмент для рисования



1. Бумага < 200 г
2. Самоклеящиеся виниловые пленки
3. Самоклеящиеся ПВХ пленки/баннерные винилы

Держатель ручки



Универсальный держатель ручки – черный для ручек/карандашей, диаметром от 6,5 до 10 мм

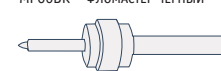


Универсальный держатель ручки – медь для ручек/карандашей, диаметром от 9,5 до 11 мм

Ручки



МР06ВК – Фломастер черный



395-430/395-431 Шариковая ручка черная/синяя

Высокоскоростной модуль вращения НОВИНКА!

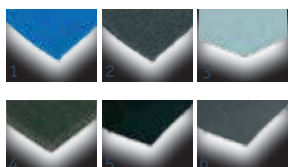
Высокоскоростной ротационный модуль в серии Summa F приводится в действие электродвигателем и способен обрабатывать все виды текстиля. Благодаря дополнительной мощности вращения этот модуль также может резать более толстые и жесткие материалы, такие как баннерный материал. В целом вакуумный стол не имеет сильного сцепления с тканью, тем не менее, роторный нож, удерживая материал на месте, обеспечивает минимально необходимую горизонтальную силу. Как следствие чрезвычайно пористый материал может быть легко обработан с помощью модуля высокоскоростного ротационного ножа.

Модуль совместим со всеми существующими моделями серии F.



СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ WWW.SUMMA.EU/VIDEO/ROTARY

Идеальный инструмент для резки



1. Флис
2. Войлок, фетр
3. Упаковочный вспененный материал
4. Вспененный материал <= 5 мм
5. Синтетические ткани
6. Технические ткани

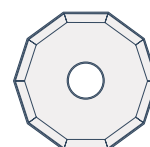
Десятиугольные ножи



500 - 9860 Десятиугольный нож D25
Макс.толщина резки - 1.5 мм



500 - 9861 Десятиугольный нож D28
Макс.толщина резки - 3 мм



500 - 9861 Десятиугольный нож D28
Макс.толщина резки - 3 мм

ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ

STANDARD ROUTER

СТАНДАРТНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ, ОСНАЩЕННЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 1kW, СПОСОБЕН ОБРАБАТЫВАТЬ БОЛЬШИНСТВО ШИРОКО ИСПОЛЗУЕМЫХ В РЕКЛАМНОЙ ИНДУСТРИИ ЖЕСТКИХ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, ТАКИХ КАК ЖЕСТКО ВСПЕНЕННЫЙ ПВХ, АКРИЛ, МДФ И ПАНЕЛИ С АЛЮМИНИЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ.

HF ROUTER (Высокочастотный фрезерный модуль)

Модуль HF ROUTING оснащен высококачественным шпинделем и большой выходной мощностью, что позволяет обрабатывать с более высокой скоростью. ФРЕЗА с ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА ВРУЧНУЮ БЫСТРО И ПРОСТО. ЭТО МАКСИМИЗИРУЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЖУЩЕГО ПЛОТТЕРА ПРИ ОБРАБОТКЕ ТАКИХ МАТЕРИАЛОВ, КАК, НАПРИМЕР, АКРИЛ, ДРЕВЕСИНА И ПЛАСТИК.

ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ПЛОТТЕРА F-СЕРИИ РАЗМЕЩАЕТСЯ ВО 2-М И 3-М РАЗЪЕМАХ ГОЛОВКИ, 1-Й РАЗЪЕМ ОСТАЕТСЯ СВОБОДНЫМ ДЛЯ ДРУГОГО ИНСТРУМЕНТА. ЕСЛИ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ, ЭТОТ МОДУЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЛЕГКО УСТАНОВЛЕН НА МОНТАЖНУЮ ШТАНГУ, ОСВОБОЖДАЯ ДВА ГНЕЗДА ДЛЯ ДРУГИХ МОДУЛЕЙ И ИНСТРУМЕНТОВ. ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ СОВМЕСТИМ С (СУЩЕСТВУЮЩИМИ) УСТАНОВКАМИ С 3-Х ФАЗНЫМ ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕМ. РАБОТА ФРЕЗЕРНОГО МОДУЛЯ МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ ПРОГРАММЫ SUMMA FLEX PRO БЕЗ НЕОБХОДИМОСТИ В ПРИОБРЕТЕНИИ КАКОГО-ЛИБО ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ.

📺 СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/hf-router

ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ STANDARD ROUTING



ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ HF ROUTING

ФРЕЗЫ

500-9850 - ФРЕЗА D3/3 L60/10 1FIUC

500-9852 - ФРЕЗА D4/4 L50/12 1FL UC

500-9854 - ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ФРЕЗА D6/3 L50/06 MP 1FL UC

500-9856 - ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ФРЕЗА D6/4 L50/12 MP 1FL UC

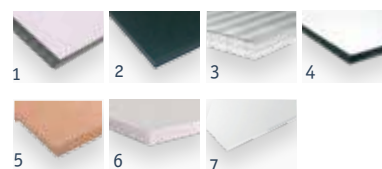
500-0859 - ФРЕЗА D6/6 L50/14 POLISHING

500-9852 - ФРЕЗА D4/4 L50/12 1FL UC

500-9857 - ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ФРЕЗА D6/6 L50/12 MP 1FL UC BAL

500-9858 - ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ФРЕЗА D6/6 L58/22 MP 1FL UC BAL

ИДЕАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ



1. ГОФИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК
2. ЖЕСТКИЙ ВСПЕНЕННЫЙ ПЛАСТИК
3. ПОЛИКАРБОНАТ
4. ПЕНОКАРТОН, ПОКРЫТЫЙ АЛЮМИНИЕМ
5. МДФ
6. ПЕНОКАРТОН, ПОКРЫТЫЙ ПЛАСТИКОМ
7. ПЛЕКСИ

ОБА ФРЕЗЕРНЫХ МОДУЛЯ ТАКЖЕ ВКЛЮЧАЮТ УСТРОЙСТВО ВАКУУМНОЙ ЧИСТКИ ДЛЯ СБОРА СТРУЖЕК И ПЫЛИ. В НАБОР ВХОДИТ ЩЕТКА В СБОРЕ, ПОДСТАВКА, ПОДВИЖНОЙ ПОРТАЛ. ПЫЛЕСОС ПОСТАВЛЯЕТСЯ ОПЦИОНАЛЬНО.

Подвижной портал



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ ГЛУБИНЫ (АКГ)

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ ГЛУБИНЫ (АКГ) ЗНАЧИТЕЛЬНО УПРОЩАЕТ СМЕНУ ИНСТРУМЕНТА, НОЖА ИЛИ ФРЕЗЫ. АКГ ТОЧНО ИЗМЕРЯЕТ КОНЧИК НОЖА ИЛИ ФРЕЗЫ И УСТАНОВЛИВАЕТ НИЖНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА ДО УРОВНЯ СТОЛА.

ПРИ ЗАПУСКЕ УСТРОЙСТВА ИЛИ ПОСЛЕ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА ВСЕ УСТАНОВЛЕННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ИЗМЕРЯЮТСЯ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ОПЕРАТОРА. ИЗМЕРЕНИЕ ЗАНИМАЕТ ВСЕГО НЕСКОЛЬКО СЕКУНД И ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЫСТРУЮ СМЕНУ ИНСТРУМЕНТА. ДЛЯ ВСЕХ ТАНГЕНЦИАЛЬНО УПРАВЛЯЕМЫХ ИНСТРУМЕНТОВ АКГ МОЖЕТ ТАКЖЕ ОПРЕДЕЛЯТЬ ЗНАЧЕНИЕ ТАНГЕНЦИАЛЬНОЙ КАЛИБРОВКИ (ORIGIN (ИСХОДНАЯ ТОЧКА), LAT (ШИРИНА) И LONG (ДЛИНА)). ЭТО ОБЕСПЕЧИВАЕТ НАИЛУЧШИЕ НАСТРОЙКИ, КОТОРЫЕ ВСЕГДА МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОГО КАЧЕСТВА РЕЗКИ.

📺 СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/adc



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

ОБЗОРНАЯ ТАБЛИЦА



АЛЬТЕРНАТИВА

STАНДАРТНЫЙ

ЖОН
СТАНДАРТНЫЙ

KISS CUT +

Инструмент для прорезания насквозь с односторонним резанием

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ПРОРЕЗАНИЯ НАСКВОЗЬ
С ДВУСТОРОННИМ
ЛЕЗВИЕМ

Нож для тяжелых работ

ЭЛЕКТРОННЫЙ
ОСЦИЛЛИРУЮЩИЙ
ИНСТРУМЕНТПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ОСЦИЛЛИРУЮЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ОСЦИЛЛИРУЮЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ-LONG
(длинный нож)

КАРТОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[illegible]

РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[illegible]

СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

[illegible]

КОМПОЗИТНЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

[illegible]

ДЕРЕВО

МДФ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

[illegible]

*МИН.ТОЛЩИНА 20 ММ



500-9340 °
V-ОБРАЗНАЯ РЕЗКА
ПОД УГЛОМ 0°

500-9341
V- ОБРАЗНАЯ РЕЗКА
ПОД УГЛОМ 15°

500-9342
V- ОБРАЗНАЯ РЕЗКА П
ОД УГЛОМ 22.5°

500-9343
V- ОБРАЗНАЯ РЕЗКА
ПОД УГЛОМ 30°

500-9344
V- ОБРАЗНАЯ РЕЗКА
ПОД УГЛОМ 45°

--	--	--	--	--



500-9325
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ БИГОВКИ
D25 R3 W8

500-9326
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ БИГОВКИ
D25 R1.5 W8

500-9327
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ БИГОВКИ
D25 R0.75 W1.5

500-9328
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ БИГОВКИ
D15 R0.35 W0.7 2PT

500-9329
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ БИГОВКИ
D15 R0.17 W0.35 1PT

--	--	--	--	--



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ФРЕЗЕРОВКИ
KRESS ROUTING

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ФРЕЗЕРОВКИ
HF ROUTING

РОТАЦИОННЫЙ
НОЖ

--	--	--

ОБРАЩЕНИЕ С НОСИТЕЛЕМ ЕЩЕ НИКОГДА НЕ БЫЛО ТАКИМ ПРОСТЫМ

ВАКУУМНЫЙ СТОЛ

ВАКУУМНЫЙ НАСОС (ТОЛЬКО МОДЕЛЬ F1612)

Мощный вакуумный насос со звукопоглотителем удерживает материал на месте во время выполнения задания, тогда как вакуумный селектор регулирует ширину вакуума для рабочей области автоматически.



Вакуумные зоны / F1330, F1832, F2630, F3220, F3232

Рабочая зона планшетных плоттеров может быть разделена на разные зоны. Таким образом вакуум может быть оптимизирован для фиксации даже небольших форматов материалов. Каждая из зон может включаться и выключаться автоматически.

Серия F	F1330	F1832	F2630	F3220	F3232
Зоны	6	8	12	7	14

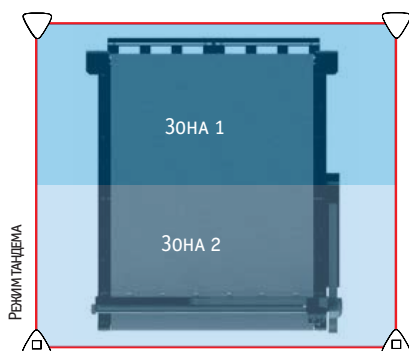
ОПЦИИ ДЛЯ НОСИТЕЛЕЙ

КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА И СИСТЕМА ДЕРЖАТЕЛЕЙ

Конвейерная система позволяет выполнять резку, биговку на гибких материалах большой длины при выполнении больших производственных циклов. Опциональные фиксаторы носителя с пневматическим приводом прижимают материал к столу и удерживают в таком положении во время протяжки его вперед, обеспечивая непрерывную работу.

СИСТЕМА ДЕРЖАТЕЛЕЙ РУЛОНОВ

Система держателей рулонов F2630 состоит из двух частей, так два небольших рулона могут быть загружены рядом друг с другом, чтобы максимизировать рабочую нагрузку. В сочетании с конвейерной системой и системой держателей материала система держателей рулонов идеально подходит для обработки рулонных материалов для всех моделей планшетных режущих плоттеров SUMMA.



РЕЖИМ ТАНДЕМА / F1330, F1832, F2630, F3232

Используя «ближнюю» и «дальнюю» зоны рабочего стола, тандемный режим значительно повышает результативность работ. В этом режиме активная рабочая область планшетного плоттера может быть поделена на переднюю и заднюю часть, которые позволяют пользователю снимать или загружать материал с одного края, в то время как в другой области происходит резка материала. Это позволяет избежать периодов простоя в работе оборудования.

СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/tandem-mode

ЗОНА ОПЕРАТОРА

С помощью этой новой функции рабочая зона планшетного плоттера F SERIES может быть разделена на две отдельные зоны, зону только резки и зону оператора. Встроенная конвейерная система гарантирует, что весь порезанный материал, обработанный в зоне резки, автоматически подается в зону оператора. Поскольку режущая головка не перемещается дальше зоны резки, оператор может безопасно следить за обработанным материалом в передней части машины (зоне оператора).

Зона оператора специально разработана для оптимизации рабочего процесса одним быстрым движением. Вследствие удобства устройства для пользователя каждый может использовать эту функцию, чтобы повысить производительность и сэкономить драгоценное время!

СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/operator-zone



POSTER TRIM

Новая функция, называемая Poster Trim, гарантирует, что плакаты можно обрезать без необходимости в какой-либо информации по резке. Встроенная система камеры планшетного плоттера F Series автоматически определит края черных напечатанных рамок и начнет выполнять обрезку сразу, без вмешательства оператора.

Функция Poster Trim это идеальный способ убедиться, что ваши плакаты будут быстро и точно обрезаны с минимальными ручными операциями.

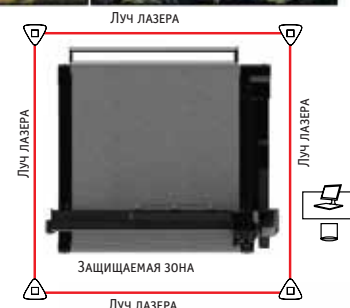
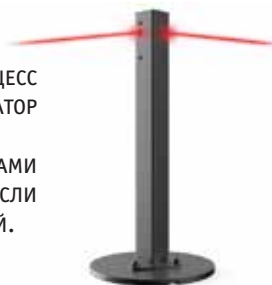
▶ СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/poster-trim

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ SAFETY RACK

ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ ОКРУЖАЕТ ПЛАНШЕТНЫЙ РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР И КОНТРОЛИРУЕТ ДАННУЮ ОБЛАСТЬ ОТ ВНЕШНИХ ДВИЖЕНИЙ.

Когда лазерный луч намеренно или умышленно прерывается, процесс резки приостанавливается. С помощью простого действия оператор может возобновить работу, не теряя каких-либо данных.

Планшетный режущий плоттер также оснащен четырьмя кнопками аварийной остановки, которые полностью прервут процесс резки, если необходимо. Это гарантирует безопасность оператора и наблюдателей.



Рабочий процесс Twin™ предназначен для максимизации производительности с гибкостью в процессе финишной отделки. В основе этого инновационного решения сочетание планшетного режущего плоттера серии F (F1612) и рулонного режущего плоттера Summa S Class 2 OPOS-CAM (S2TC160). Рабочий процесс Twin™ был разработан для выбора оптимального решения для вашей конкретной работы. Используя силу обеих машин, производительность будет значительно увеличена. Рабочий процесс Twin™ позволяет обрабатывать задание, начатое на Summa S Class 2 (резка в режиме резки переменной глубины (KISS-CUTTING) и завершить работу на планшетном режущем плоттере F1612 (прорезание насквозь). Обе машины используют одинаковые данные для резки и считывают одни и те же регистрационные метки, используя встроенный камеры на каждой из режущих систем.

С рабочим процессом Twin™ производительность и исполнение будут выведены на более высокий уровень. Его плавная интеграция в существующие технологические процессы будет вносить дополнительный вклад в производительность, исполнение и рентабельность!

▶ СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/twin



ОПЦИИ ДЛЯ НОСИТЕЛЕЙ /ТОЛЬКО ДЛЯ F1612

КОРЗИНА - это удобный аксессуар, позволяющий уменьшить время на обращение с материалом, оптимизируя тем самым рабочий процесс. В сочетании со встроенной конвейерной системой, F1612 может автоматически обрабатывать несколько метров материала, в то же время в корзину складывается порезанный материал и / или отходы материала. После запуска этот процесс резки рулона в рулон будет продолжаться без вмешательства оператора. В то же время рабочее место сохраняется в чистоте и порядке.

ПРИСТАВНЫЕ СТОЛЫ

Устойчивые приставные столы могут быть размещены с фронтальной и тыльной стороны основного стола плоттера, и их высота может быть отрегулирована так, чтобы совпадать с высотой основной рабочей зоны. Жесткие материалы, имеющие длину в несколько раз превышающую длину рабочей области плоттера F1612, могут подвергаться обработке, если в дополнение к приставным столам установить конвейерную систему (ленточный транспортер).

Стол также могут быть использованы в целях размещения заготовок для выполнения следующего по очереди задания и для сбора деталей после завершения предыдущего задания. Если в столах нет необходимости, их можно сложить и установить в месте компактного хранения, экономя, таким образом, полезную площадь рабочего помещения.

▶ СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed



КОРЗИНА



ПРИСТАВНЫЕ СТОЛЫ



СИСТЕМА НАМОТКИ ROLL-UP



УДЛИНЕНИЕ КОНВЕЙЕРА

СИСТЕМА НАМОТКИ Roll-Up

При резке в режиме KISS-CUTTING система намотки Roll-up позволяет вам наматывать материал обратно на рулон после его резки. Это позволяет планшетному плоттеру F1612 работать без вмешательства оператора, сохраняя при этом рабочий пол в чистоте и порядке. При резке насквозь в комбинации с корзиной или приставным столом рабочий процесс может быть настроен так, чтобы система подмотки Roll-Up заботилась об отходах, пока оператор собирает порезанный материал. Намотанный рулон также легко доступен для перевозки на тележках или других приспособлений для обращения с тяжелыми рулонами.

УДЛИНЕНИЕ КОНВЕЙЕРА

Благодаря опции удлинения конвейера, значительно облегчается резка дизайнов, которые значительно больше фактической области резки. Как только первая часть работы завершена, конвейер перемещает порезанный материал к выдвинутой передней части, где его можно легко и безопасно удалить, пока машина вырезает следующую часть. Это значительно сокращает время простоя.

Примечание. Все имеющиеся в пользовании планшетные плоттеры F1612 могут быть модернизированы с помощью данной опции.

ПРОГРАММНАЯ ПЛАТФОРМА SUMMA GOSUITE



Программная платформа Summa GoSuite была разработана, чтобы позволить пользователям выполнять большую часть их рабочего процесса печати и резки. С помощью программного обеспечения Summa операторы, дизайнеры и владельцы бизнеса могут легко обрабатывать и анализировать сложные и объемные задания с большой гибкостью. Платформа GoSuite готова к будущему и выводит удобство использования и гибкость на совершенно новый уровень благодаря целому ряду дополнительных функций.

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ПЕРВОГО ПРОГРАММНОГО МОДУЛЯ: GOPRODUCE

Удобное программное обеспечение GoPRODUCE является частью платформы GoSuite компании Summa. GoPRODUCE было разработано для операторов оборудования серии F, чтобы выполнять работы самым простым и понятным способом. В дополнение к обилию важных новых функций, программное обеспечение имеет современный интерфейс с улучшенной навигацией, чтобы помочь пользователям находить функции, которые они хотят использовать, максимально быстро и интуитивно. Программное обеспечение GoPRODUCE входит в стандартную комплектацию каждой покупки серии F.



Вы уже являетесь пользователем серии F? Откройте возможности GoPRODUCE с бесплатной 30-дневной пробной версией: www.summa.eu/goproduce



УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛАМИ - MATERIAL MANAGER

Программное обеспечение GoPRODUCE содержит удобную базу данных материалов, включающую в себя широкий спектр типов материалов, которая может быть адаптирована к вашим конкретным потребностям. Менеджер материалов предлагает добавленную стоимость путем работы методами, означающими, что вам необходимо только выбрать материал, который вы хотите обработать, и Менеджер материалов самостоятельно автоматически выберет правильный инструмент и его настройки для обработки.

ШТРИХ-КОДЫ

Некоторые программы РИП (RASTER IMAGE PROCESSING) предлагают возможность печати штрих-кодов с маркерами OPOS. Такой штрих-код может быть использован для определения задания и автоматического получения необходимых данных для резки с компьютера. Компания Summa предлагает два возможных способа сканирования.

С помощью встроенной камеры Summa серии F

С помощью этой дополнительной настройки печати штрих-кода встроенная камера Summa серии F автоматически сканирует задание за заданием. Оператору не нужно больше самому локализовать задание. В результате задание будет открыто в программе GoPRODUCE для немедленной обработки и выполнения.

СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/barcode

Самое большое преимущество революционной камеры Summa заключается в том, что камера будет искать следующее задание без вмешательства оператора.

Примечание: для камеры требуется дополнительный ключ активации с опцией чтения штрих-кода.

С помощью ручного сканера

Еще одно средство, обеспечивающее гибкость рабочего процесса оператора, это сканирование задания вручную с помощью ручного сканера. С таким способом оператор может легко переключаться между заданиями и материалами. Несколько различных заданий могут быть обработаны с легкостью друг за другом. Эта функция включена в стандартную комплектацию и сразу доступна для работы.



С ручным сканером или встроенной камерой серии F

ДРУГИЕ ФУНКЦИИ ПРОГРАММНОЙ ПЛАТФОРМЫ SUMMA GOPRODUCE

СОРТИРОВКА

Для сокращения времени выполнения задания очень важно, в какой последовательности обрабатываются объекты. Функции сортировки программного обеспечения GoPRODUCE дают возможность установить начало и конец вектора и определить порядок обработки. В задачи входит сокращение количества пересечений траекторий. Базовая сортировка после выбора главного направления осуществляется самим программным средством GoPRODUCE.

ФРЕЗЕРОВКА

С интерактивной функцией фрезеровки любое изменение диаметра инструмента и скорости вращения незамедлительно выполняется и отображается в рабочей зоне. Все пути фрезерования создаются и отображаются автоматически; учитывается диаметр инструмента.

РАСПОЗНАВАНИЕ КАМЕРОЙ

Процесс распознавания и локализация маркеров отслеживаются в окне предварительного просмотра камеры. Все виды коррекций и маркеров, которые встречаются в повседневной практике, могут быть определены GoPRODUCE независимо от того, на какой материал они нанесены – на пленку, ткань или картон и т.д.

КОРРЕКЦИЯ ПЕРЕРЕЗОВ

Эта функция GoPRODUCE позволяет избегать или минимизировать перерезы в углах.

СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

С функцией совместимости технологических процессов GoPRODUCE может равномерно входить в существующие производственные процессы. Программа GoPRODUCE предлагает очень гибкий импорт данных и поддерживается следующими производителями РИП.

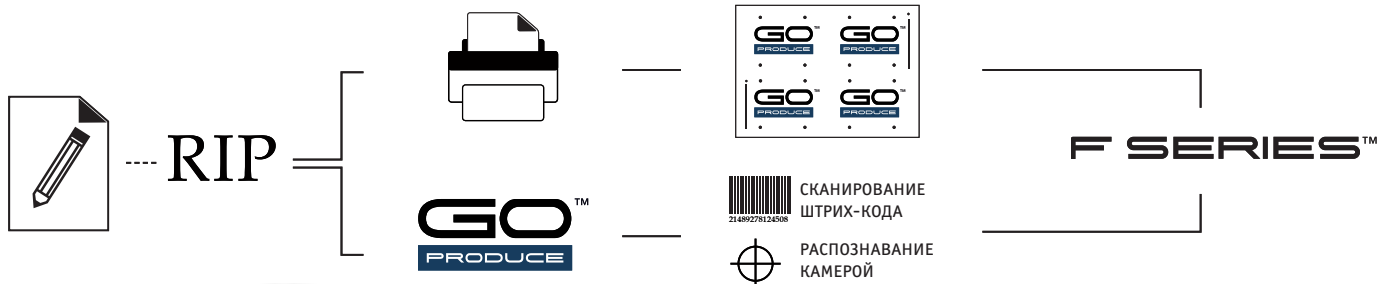
Производители RIP :
AGFA ASANTI
CADLINK RIP
CALDERA RIP
COLORGATE RIP
ERGOsoft POSTERPRINT

SAI WASATCH RIP
ERGOsoft TexPRINT
GMG PRODUCTION SUITE
ONYX RIP

1. ПОДГОТОВКА ДИЗАЙН-МАКЕТА

2. ПЕЧАТЬ И НАСТРОЙКА

3. ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА



РЕЖИМ F-PERFORMANCE

РЕЖИМ F-PERFORMANCE ОБЕСПЕЧИТ УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СИСТЕМЫ РЕЗКИ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ СЕРИИ F ДО 40%. ПРЕИМУЩЕСТВА ВКЛЮЧАЮТ: БОЛЕЕ БЫСТРЫЕ ДВИЖЕНИЯ ВВЕРХ, ВНИЗ И ПОВОРОТА РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ, КОТОРОЕ БУДЕТ НАИБОЛЕЕ ЗАМЕТНО ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИНСТРУМЕНТА KISS-CUT. ТАКЖЕ БУДЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО БЫСТРЕЕ ПРОИСХОДИТЬ ПОДАЧА МАТЕРИАЛА. РАБОТА БУДЕТ ЗАВЕРШЕНА ПРАКТИЧЕСКИ В ДВА РАЗА БЫСТРЕЕ, БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ КАЧЕСТВА.

СМОТРИТЕ ВИДЕО НА САЙТЕ www.summa.eu/video/fp

БИБЛИОТЕКА PLM PACKLIB

PLM PACKLIB* для Summa это библиотека для стандартных упаковочных моделей, которые могут менять размер. Наиболее популярные упаковочные стандарты FEFCO (гофрокартон) и ЕСМА (складные картонные коробки) включены. Также имеются несколько дизайнов POS-дисплеев и макетов жестких конструкций (мебель) из картона. Толщина материала и размеры коробок/макетов моделей параметрические. Таким образом, путем нескольких щелчков мышкой создаются правильные линии резки и линии сгиба. Эти линии могут экспортироваться в многослойный файл, ILLUSTRATOR, готовый к наложению графики. Эта версия 'SUMMA VERSION' также имеет опцию для создания файлов DXF, готовых к немедленному использованию программой GoPRODUCE.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ AXIS CONTROL™

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ AXIS CONTROL™ ДАЕТ ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАД ПЛАНШЕТНЫМ РЕЖУЩИМ ПЛОТТЕРОМ SUMMA F-СЕРИИ. ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ РАБОТЫ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ ПРОГРАММА AXIS CONTROL™ ЯВЛЯЕТСЯ ОПТИМАЛЬНЫМ ИНТЕРФЕЙСОМ ДЛЯ ОПЕРАТОРА СТАНКА.

С ПОМОЩЬЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО БЕСПРОВОДНОГО КОНТРОЛЛЕРА ОПЕРАТОР МОЖЕТ СВОБОДНО ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ ВОКРУГ СТОЛА ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ОСНОВНЫХ НАСТРОЕК.



*ПРИМЕЧАНИЕ: PLM PACKLIB это программа от TreeDtm, главным образом известной благодаря программе «PICADOR».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



F1612
160 x 120 см



F1330
129 x 305 см



F1832
184 x 320 см

Модель	F1612	F1330	F1832
РАЗМЕРЫ	236 x 214 x 110 см	214 x 410 x 122 см	270 x 425 x 122 см
ШИРИНА МАТЕРИАЛА	до 165 см	до 134 см	до 190 см
РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	160 x 120 см	129 x 305 см	184 x 320 см
ВАКУУМ	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ	МЕНЯЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ШИРИНЫ МАШИНЫ	6 ЗОН (2 ряда x 3 колонки)	8 ЗОН (2 ряда x 4 колонки)
ТРЕБОВАНИЯ СЕТИ	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, МАХ 20А или: 3 x 208V + N, 60Hz, МАХ 30А или: 3 x 230V, 50Hz, МАХ 20А	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, МАХ 30А или: 3 x 208V + N, 60Hz, МАХ 30А или: 3 x 230V, 50Hz, МАХ 30А	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, МАХ 30А или: 3 x 208V + N, 60Hz, МАХ 30А или: 3 x 230V, 50Hz, МАХ 30А

Модель	F2630	F3220	F3232
РАЗМЕР	349 x 410 x 122 см	413 x 315 x 122 см	413 x 425 x 122 см
ШИРИНА МАТЕРИАЛА	до 270 см	до 332 см	до 332 см
РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	265 x 305 см	327 x 210 см	327 x 320 см
ВАКУУМ	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	TBD	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ	12 ЗОН (2 ряда x 6 колонок)	7 ЗОН (1 ряд x 7 колонок)	14 ЗОН (2 ряда x 7 колонок)
ТРЕБОВАНИЯ СЕТИ	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, МАХ 30А или: 3 x 208V + N, 60Hz, МАХ 30А или: 3 x 230V, 50Hz, МАХ 30А	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD или: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD или: 3 x 230V, 50Hz, TBD	СТАНДАРТНО: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD или: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD или: 3 x 230V, 50Hz, TBD

СТАНДАРТНЫЙ
КОМПЛЕКТ
ПОСТАВКИ
ВКЛЮЧАЕТ

- СИСТЕМА ПЛАНШЕТНОГО РЕЖУЩЕГО ПЛОТТЕРА СЕРИИ F
- КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА С СИСТЕМОЙ ПНЕВМОДЕРЖАТЕЛЕЙ И ДЕРЖАТЕЛЕЙ РУЛОНОВ
- СИСТЕМА ЦИФРОВОЙ КАМЕРЫ
- ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ SAFETY PACK

- ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ AXIS CONTROL
- ФЛЮГЕРНЫЙ МОДУЛЬ
- АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ГЛУБИНЫ (АКГ)
- ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ GoPRODUCE
- СКОРОСТЬ: до 1000 м/сек
- УСКОРЕНИЕ: до 1G



F2630
265 x 305 см



F3220
327 x 210 см



F3232
327 x 320 см

Расходные материалы и инструменты

Коды для заказов: Расходные материалы

Расходные материалы для флюгерного модуля		Расходные материалы для электронного осциллирующего инструмента (ЭОИ)		Расходные материалы для системы фрезеровки	
391-332	Держатель ножа флюгерного 36° и 60°	500-3313	Направляющая для ЭОИ	500-9850	ФРЕЗА D3/3 L60/10 1FIUC (3 шт.)
391-360	Нож флюгерный стандартный - 36°(5 шт.)	500-9800	Нож для ЭОИ L25 - 65°	500-9851	ФРЕЗА D3/3 L60/20 1FIUC (3 шт.)
391-231	Нож флюгерный - 60°	500-9810	Нож для ЭОИ L25 - 65° - 80°	500-9852	ФРЕЗА D4/4 L50/12 1FIUC (3 шт.)
MP06BK	Фломастер черный (4 шт.)	500-9811	Нож для ЭОИ L25 - 65° - 85°	500-9853	ФРЕЗА D4/4 L70/30 1FIUC (3 шт.)
395-430	Ручка шариковая черная (5 шт.)	500-9812	Нож для ЭОИ L28 - 65° - 85°	500-9854	ФРЕЗА D6/3 L50/06 MP 1FIUC (3 шт.)
395-431	Ручка шариковая синяя (5 шт.)	500-9813	Нож для ЭОИ L25 - 0° - 65°	500-9856	ФРЕЗА D6/4 L50/12 MP 1FIUC BAL (3 шт.)
395-434	Держатель для ручки	500-9814	Нож для ЭОИ L38 - 45° - 86°	500-9857	ФРЕЗА D6/6 L50/12 MP 1FIUC BAL (3 шт.)
		500-9815	Нож для ЭОИ L33 - 45° - 85°	500-9858	ФРЕЗА D6/6 L58/22 MP 1FIUC BAL (3 шт.)
				500-0859	ФРЕЗА D6/6 L50/14 / POLISHING (2шт)
				500-0241	Цанговый патрон 3 мм для 1050 KRESS
				500-0242	Цанговый патрон 4 мм для 1050 KRESS
				500-0243	Цанговый патрон 6 мм для 1050 KRESS
				500-0244	Цанговый патрон 8 мм для 1050 KRESS
				АКСЕССУАРЫ	
390-534	Нож тангенциальный стандартный - 36°(5 шт.)	500-9830	Нож ПОИ с плоским окончанием L20 T0.63 (3 шт.)	500-9347	Мешок для пылесоса HERCULES (51N)
390-550	Нож тангенциальный Sandblast - 60°	500-9831	Нож ПОИ с плоским окончанием L27 T0.63 (3 шт.)	500-9348	Фильтр для пылесоса HERCULES
390-551	Тангенциальный нож с обоюдоострым лезвием-36°	500-9832	Нож ПОИ с плоским окончанием L20 T1.5 (3 шт.)	500-9349	Фильтр карбоновый для пылесоса HERCULES
390-560	Нож тангенциальный 45°, клин 40/25°	500-9833	Нож ПОИ с S-образным окончанием L27 T1 (3 шт.)	500-9332	Мешок для пылесоса 500-9331 (5шт)
390-553	Приспособление для установки ножа	500-9834	Нож ПОИ с острым окончанием L20 T1.0 (3 шт.)	500-9202	Пакет удаленного контроллера
395-348	Наконечник для ножа - 36°	500-9835	нож ПОИ-L с удлиненным окончанием L50 T1.0 (3шт)		
500-9801	Нож с односторонним лезвием для прорезания насквозь-65°	Расходные материалы для модуля вращения			
500-9802	Нож с двусторонним лезвием для прорезания насквозь-50°	500-9860	Десятиугольный нож D25 (3 шт.)		
500-9803	Нож с двусторонним лезвием для прорезания насквозь-60°	500-9861	Десятиугольный нож D28 (3 шт.)		
500-9804	Нож с двусторонним лезвием для прорезания насквозь-50° / Без заусенцев	500-9862	Десятиугольный нож D32 (3 шт.)		
500-9807	Нож для тяжелых работ 45°/90°				
500-9825	Нож для V-образной резки 0,9 мм (5 шт.)				
500-9826	Нож твердосплавный для V-образной резки				
500-3303	Скользкий диск для ножа с односторонним лезвием				
500-3315	Скользкий диск для ножа с двусторонним лезвием				

Коды для заказов: Оборудование

Планшетный режущий плоттер F1612-22/ F1612		Планшетный режущий плоттер F1330-22, F3220-22		Все системы планшетных режущих плоттеров серии F	
Опции для обработки носителя		Разные опции		Инструменты для тангенциального модуля	
500-9120	Корзина	500-9165	Набор для подсоединения насоса 12 м	500-9311	Инструмент для резки методом надреза
500-9121	Приставные столы	500-9166	Набор для подсоединения насоса 25 м	500-9312	Инструмент для резки насквозь с односторонним лезвием
500-9122	Система подмотки Roll-U	Планшетный режущий плоттер F1832-22, F2630-22, F3232-22		500-9313	Инструмент для резки насквозь с двусторонним лезвием
500-9140	Удлинение конвейера в передней части			500-9314	Инструмент для резки насквозь тяжелых материалов
Коврики и ремни				500-9325	Инструмент для биговки CREASING TOOL D25 R3 W8 H7
		Разные опции		500-9326	Инструмент для биговки CREASING TOOL D25 R1.5 W8 H5.5
500-9114	Конвейерный ремень (F1612)	500-9155	Набор для подсоединения насоса 12 м	500-9327	Инструмент для биговки CREASING TOOL D25 R0.75 W1.5 H1.5
500-9115	Защитный коврик 2 шт. (F1612)	500-9156	Набор для подсоединения насоса 25 м	500-9328	Инструмент для биговки CREASING TOOL D15 2PT
500-9333	Коврик для фрезеровки (F1612)	Все системы планшетных режущих плоттеров серии F		500-9329	Инструмент для биговки CREASING TOOL D15 1PT
Планшетный режущий плоттер F1330-22 / F1330				500-9340	Инструмент для V-образной резки V-Cut Tool под углом 0°
				500-9341	Инструмент для V-образной резки V-Cut Tool под углом 15°
Коврики и ремни		Модули		500-9342	Инструмент для V-образной резки V-Cut Tool под углом 22.5°
500-9163	Конвейерная система (F1330)	500-9300	Флюгерный модуль	500-9343	Инструмент для V-образной резки V-Cut Tool под углом 30°
500-9164	Защитный коврик 2 шт. (F1330)	500-9310	Тангенциальный модуль	500-9344	Инструмент для V-образной резки V-Cut Tool под углом 45°
500-9336	Коврик для фрезеровки (F1330)	500-9330	Система фрезеровки (F1612)	500-9320	Электронный осциллирующий инструмент
Планшетный режущий плоттер F1832-22 / F1832		500-9357	Система фрезеровки (F1330)	500-9350	Пневматический осциллирующий инструмент
		500-9354	Система фрезеровки (F1832)	500-9358	Пневматический осциллирующий инструмент с удлиненным окончанием (ПОИ-L)
Коврики и ремни		500-9337	Система фрезеровки (F2630)	Автоматизированный контроль глубины (АКГ)	
500-9355	Конвейерный ремень (F1832)	500-9372	Система высокочастотной фрезеровки (F1612)	500-9126	Обновление поля: АКГ слева (F1612) *
500-9356	Защитный коврик (2шт)(F1832)	500-9371	Система высокочастотной фрезеровки (F1330)	*Требуется: АКГ справа	
500-9333	Коврик для фрезеровки (F1832)	500-9373	Система высокочастотной фрезеровки (F1832)	500-9130	Обновление поля: АКГ слева (F1330/F2630) *
Планшетный режущий плоттер F2630-22/ F2630		500-9370	Система высокочастотной фрезеровки (F2630)	*Требуется: АКГ справа	
		500-9361	Модуль высокоскоростного ротационного ножа (вращения)	500-9135	Обновление поля: АКГ слева (F1832/F3232) *
Коврики и ремни		Аксессуары		*Требуется: АКГ справа	
500-9153	Конвейерный ремень (F2630)	500-9220	Основа для стоек системы безопасности	500-9136	Обновление поля: АКГ слева (F3220) *
500-9154	Защитный коврик (2шт)(F2630)	500-9345	Пылесос 3000W: HERCULES	*Требуется: АКГ справа	
500-9336	Коврик для фрезеровки (F2630)	500-9331	Пылесос 1400W: 230V/50Hz		



F СЕРИЯ™

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПЛАНШЕТНЫЕ
СИСТЕМЫ РЕЗКИ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ